

# Presentación de la Compañía

# Compañía



- Noguiana esta compuesta por personas con mas de **30 años de experiencia** en logística de preparación de pedidos y de almacenaje.
- **Fabricamos en España** los sistemas automáticos de tipo rotativo vertical y los carruseles horizontales, para el resto de los productos necesarios para elaborar una solución completa nos apoyamos en acuerdos con los mejores proveedores a nivel internacional (Grupo Constructor, Zecchetti, Electroclass, Atop).
- **Nuestras grandes fuerzas** residen en nuestra experiencia, nuestra amplia gama de productos y nuestros software de gestión de almacén.
- **Nuestros principales mercados** son las aplicaciones de preparación de pedidos, almacenaje de pequeños y grandes volúmenes, control de acceso, radiofrecuencia y RFID.

# Ventajas Competitivas



- **Soluciones muy adaptadas,**
- **Soporte** durante la instalación y la implementación con acompañamiento para formar el personal y organizar la carga y el arranque.
- Gama de **productos de calidad** y con una fiabilidad superior a la media.
- Constante proceso de mejora de productos utilizando **lo ultimo en tecnología** principalmente en la parte de control e interfaz con el usuario, proponiendo en todo momento las nuevas tecnologías a los clientes ya instalados (Upgrades)
- Cuidando los aspectos de **servicio y telemantenimiento.**



# Soluciones Noguiana

Logística de Almacén

---

---

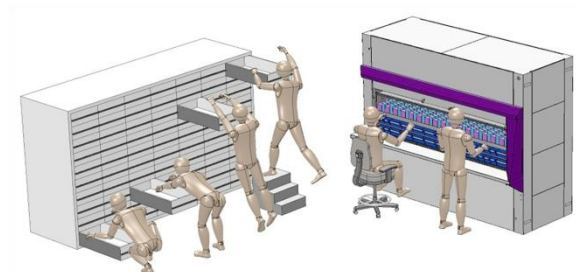
# Rotativos Verticales

## Sistema Rotativo Vertical para pequeños volúmenes

- Funciona sobre el principio de producto al operario
  - Compuesto por bandejas configurables girando en su interior y posicionándolas a altura ergonómica para realizar los movimientos de entradas y de salidas
  - Adaptado para componentes ligeros

### Ventajas:

- Ahorro de Espacio
- Alta Productividad de 200 a 700 líneas por hora
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnros a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Optima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
- .....



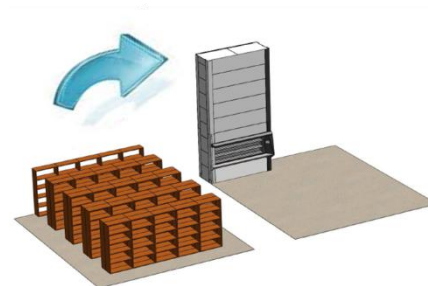
# Rotativos Verticales

## Sistema Rotativo Vertical para grandes volúmenes

- Funciona sobre el principio de producto al operario
  - Hasta 12 metros de altura
  - Hasta 4 metros de anchura de bandeja
  - Adaptado para productos ligeros o pesados

### Ventajas:

- Ahorro de Espacio
- Alta Productividad
- Gran volumen de almacenaje
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnos a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Óptima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
- .....



# Carruseles Horizontales

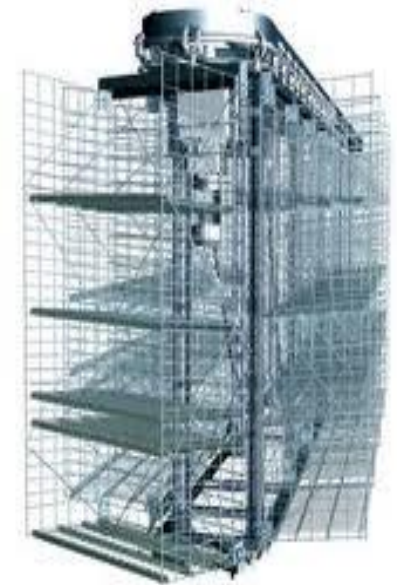


## Sistema Carrusel Horizontal para grandes volúmenes

- Funciona sobre el principio de producto al operario
  - Ideal para instalaciones con poco altura bajo techo
  - Hasta 70 metros de longitud
  - Adaptado para productos ligeros o pesados

### Ventajas:

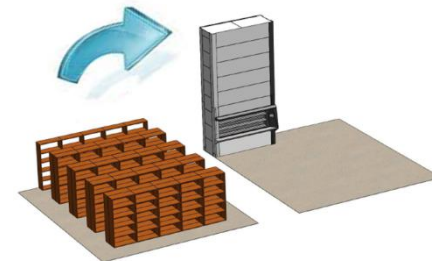
- Ahorro de Espacio
- Alta Productividad
- Gran volumen de almacenaje
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnos a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Óptima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
- .....



# Lanzaderas Verticales

## Ventajas:

- Gran Ahorro de Espacio
- Productividad Elevada
- Gran volumen de almacenaje
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnos a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Optima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
- .....





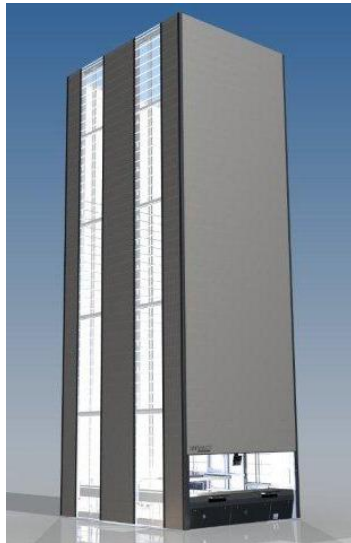
# Lanzaderas Verticales

## Sistema Lanzadera Vertical

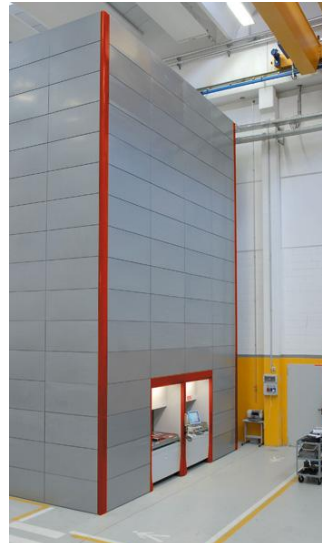
- Funciona sobre el principio de producto al operario
  - Dos espacios de almacenaje en la parte frontal y trasera con un elevador en el centro para acercar las bandejas al puesto de acceso
  - Altura hasta 30 metros
  - Hasta 4 metros de anchura de bandeja
  - Adaptado para productos ligeros o pesados y diferentes tamaños



Mono - Columna



Doble Profundidad



Multi - Columna



Multi- Columna

9

Noguiana ofrece la gama mas amplia de sistemas de la lanzaderas verticales:

- Mono-Columna
- Doble profundidad
- Multi-Columna

07/04/2014

Laureano Moran

# Robot de Preparación

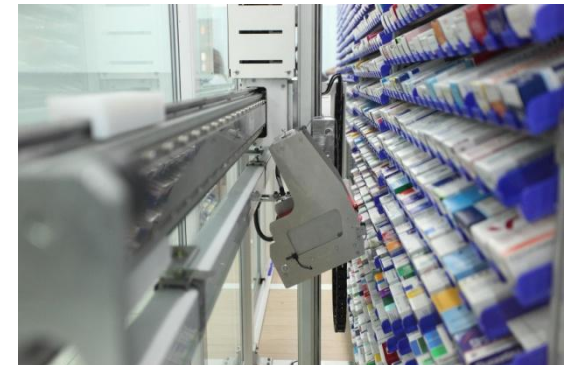


## Robot de Preparación

Por primera vez en el mundo de la robótica de distribución de productos empacutados en cajas se ha utilizado la tecnología patentada Active Roller®, basada en la levitación magnética del MAGLEV el conocido tren bala japonés-; R-evolution® no tiene rozamiento entre la generación del movimiento lineal y su aplicación, nos desplazamos a 0,8 mm de distancia entre los imanes permanentes y el núcleo activo; esto hace que nuestro robot no tenga las habituales roturas de cables, correas dentadas, canaletas porta-cables, etc... de los robots de primera generación.

## Ventajas:

- ALTA TECNOLOGIA. ACTIVE ROLLER.
  - Sin rozamiento en la tracción
  - Similar a la levitación magnética del MAGLEV (el conocido tren bala japonés).
- MENOS COSTES DE MANTENIMIENTO.
  - No tiene las habituales roturas de cables, cadenas porta-cables, correas de transmisión, reductoras, etc. de los robots de 1ª generación
- MÁS ECONÓMICO.
  - El coste total (precio de compra + mantenimiento mensual) del R-evolution® en 10 años es aproximadamente un 50% más económico que un robot de 1ª generación.
- DOBLE ROBOT SIMULTÁNEO.
  - Un primer robot deposita los productos en los canales y el segundo robot los extrae.
  - Insertados hasta 360/h, dispensados hasta 360/h.
- CERO ERRORES.
  - Reducción a cero los errores humanos en la preparación.
- CONTROL TOTAL.
  - Absoluto control del stock del almacén.
- TIEMPO RECORD.
  - El tiempo medio garantizado de salida es inferior a 10 segundos.
- AHORRO.
  - Consumo muy bajo(conexión monofásica de 220 V)
- 100% COMPATIBLE
  - Compatibilidad total con los software de gestión de almacén
- 100% RENTABLE.



10

07/04/2014

Laureano Moran

# ControlPoint : Ventajas



1. Disponibilidad 24/24 7/7
2. Seguridad del Stock al 100%
3. Análisis de los movimientos
4. Control de todos los flujos
5. Muy fácil de usar, Ameno
6. Reducción de los consumos
7. Pedidos automáticos
8. Parametrización a distancia
9. Gestión de stock de los externos
10. Racionamiento y restricciones



# Gama ControlPoint

## 1. Distribuidor con Cajones



12

07/04/2014

# Gama ControlPoint



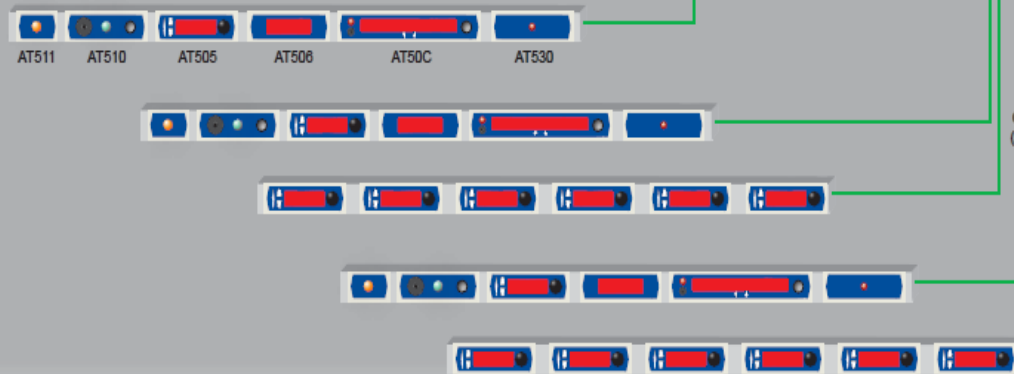
## 1.1 Control de Acceso a la unidad



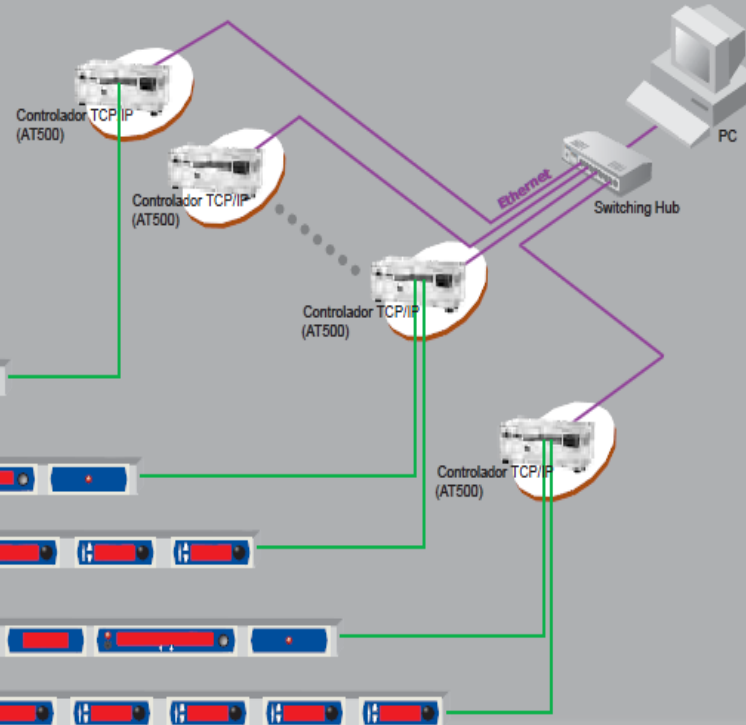
07/04/2014

# Pick to Light

## Configuración sencilla, instalación sin cables de comunicación



### ABLEPick Estructura del hardware



# Pick to Light



## Particularidades

- Arquitectura Ethernet
- Diseño Sin cables para una instalación sencilla y alta flexibilidad en el cambio de ubicación
- Versatilidad en los diferentes modos de configuración
- Certificación : EMI, CE, FCC

## Beneficios

- Picking sin Papeles
- aumento de la productividad de los operarios
- Calidad de los movimientos con reducción de errores de picking por debajo del 0.1%
- Fácil de usar, los operarios necesitan menos de 1/2 hora de formación
- Mejora de la gestión y el control de los movimientos y de los stocks

# Pick to Light

## Amplia Gama

### TCP/IP Controller

TCP/IP controller is a data transmission medium between a picking control PC and all the pick-to-light devices. Which is Ethernet architecture product, following TCP/IP communication protocol to communicate with the host PC.

**AT500** has 4 output channels to connect to the picking devices, each channel can connect to a maximum 30 light modules. AT500 can connect to maximum 120 pcs of picking devices.

#### AT500 TCP/IP Controller



- A maximum of 120 light module (AT505) units can be connected
- 10/100Mbps Ethernet TCP/IP protocol
- Power requirements: DC12V, Max: 250mA
- Size: 250mm(L) x 130mm(W) x 100mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 50°C

**AT400** is a compact TCP/IP controller, which has only one output channel, connected capacity up to 30 light modules.

**AT400** can be powered by two ways, one is using the standard power adapter with a specific DC Jack DC 12V/5A/ 60W. The other way is powered by external power supply or battery with DC 12V via the 3-pin terminal block. AT400 can be considered to be the pick-to-light controller applied to a mobile system.

#### AT400 TCP/IP Controller



- Maximum connected to 30 lights
- 100 Mbps Ethernet TCP/IP protocol
- Power requirement, 12V DC/ 250 mA
- Size: 108mm(L) x 132mm(W) x 33mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 50°C

### AT700 Series

With our strong engineering capability, we have been moving our Pick-to-light into the latest generation with :

- Large illuminated button with 6-color LED lights, very bright and easy to locate
- Low power consumption allows for 'green' operation
- Robust and reliable button, rated for over 20 million button presses

These superior features make Atop's pick-to-light products the prime choice in automated order fulfillment solutions.

#### AT705/L 5-Digit Pick Tag



- 5-digit display
- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- 2 up/down function keys
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

#### AT705-RFID, 5-digit, Pick Tag with RFID Confirmation



- 5-digit display
- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- RFID reader
- 2 up/down function keys + one function key
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 200mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

#### AT703/L 3-Digit Pick Tag



- 3-digit display
- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- 2 up/down function keys
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

#### AT703A 3-Digit Directional Pick tag



- 3-digit display
- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- 2 directional illuminated arrow buttons, up arrow is red, down arrow is green
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

#### AT702/L 2-Digit Pick Tag



- 2-digit display
- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- 2 up/down function keys
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 100mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

#### AT70N/L Economic Pick Tag



- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 74mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

#### AT710M Melody Completion Indicator



- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- 12 melody songs choosing
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

#### AT70C/L 12-Digit Alphanumerical Display



- 12-digit alphanumerical display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- LED Indicator + buzzer
- Power requirements: DC12V, Max: 250mA
- Size: 260mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

#### AT706-24-3K 6-Digit, 2 Color Display Pick Tag




- 6-digit, 2-color 7-segment display by 2 digits with Green, 4 digits with Red
- 1 illuminated confirmation button with 6-colors (Red, Green, Orange, Blue, Pink, Cyan)
- 2 up/down function keys + 1 function key
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 200mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C



# Pick to Light


## Amplia Gama

**AT503-4K 3-Digit, 4 Lightable Buttons Pick Tag**




- 3-digit display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- 4 lightable buttons: Red, Green, Yellow and Blue
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Size: 200mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT502 2-Digit Pick Tag**




- 2-digit display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- 3-colored LED Indicator: Red, Green, and Orange can be selected by software
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Size: 100mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT502V 2-Digit, Vertical & Directional Pick Tag**




- Vertical pick tags
- 2-digit display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- 3-colored LED Indicator: Red, Green, and Orange can be selected by software
- 2 directional arrows, right arrow is red, left arrow is green
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Size: 46mm(L) x 148mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT506-3W-123 6-Digit, 3 Separated Windows Pick Tag**




- 6-digit, 3 separated windows display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- 3-colored LED Indicator: Red, Green, and Orange can be selected by software
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Size: 200mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT506-2W-33 6-Digit, 2 Separated Windows Pick Tag**




- 6-digit, 2 separated windows display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- 3-colored LED Indicator: Red, Green, and Orange can be selected by software
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Size: 200mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT50A-3W-523 10-Digit, 3 Separated Windows Pick Tag**



- 10-digit, 3 separated windows alphanumerical display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- LED Indicator + Buzzer
- Power requirements: DC12V, Max: 250mA
- Size: 260mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT506/L Order Display**



- 6-digit order display
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

**AT50C/L 12-Digit Alphanumerical Display**



- 12-digit alphanumerical display
- 1 confirmation button + 2 function keys
- LED Indicator + Buzzer
- Power requirements: DC12V, Max: 250mA
- Size: 260mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

**AT510/L Completion Indicator**



- Confirmation button
- LED Indicator + Buzzer
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

**AT510M Melody Completion Indicator**



- Confirmation button
- LED Indicator + Speaker
- 12 eclectic melody songs
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT511/L Bay Indicator**



- LED Indicator
- Power requirements: DC12V, Max: 100mA
- Size: 74mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

**AT520 RS232 & Digital I/O Field Interface**



- 4 digital inputs
- 4 digital outputs with relay module
- RS232 converter with 9-pin male connector
- 8 Indicators for digital I/O status
- Power requirements: DC12V, Max: 250mA
- Size: 125mm(L) x 80mm(W) x 80mm(D)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

**AT530/L RS-232 Converter**



- 1 LED signal indicator
- Power requirements: DC12V, Max: 200mA
- Output 5V, 200mA current on Pin 1
- Size: 148mm(L) x 46mm(W) x 30mm(H)
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C (Forzen Model: -25°C ~ 40°C)

**AT540 Address Installation Tool**

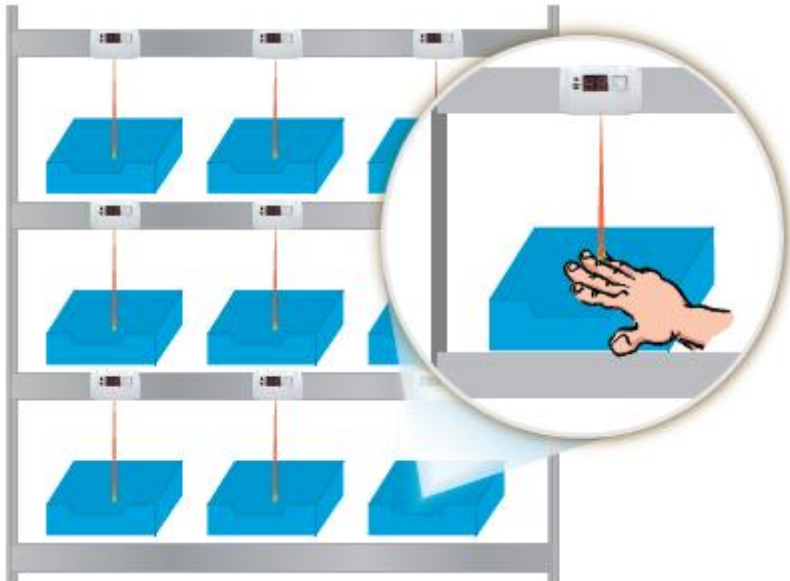


- Portable
- 13.5 V DC or 1.5V AA battery \*6
- Operating temperature: 0°C ~ 40°C

# Pick to Light



## Amplia Gama



# Sistemas RFID

## Aplicaciones de Seguridad

Monitorización  
de los agentes  
de Seguridad



Control de  
Accesos



Control de  
Temperatura



Control de  
Visitantes



Protección de  
los Objetos de  
Valor



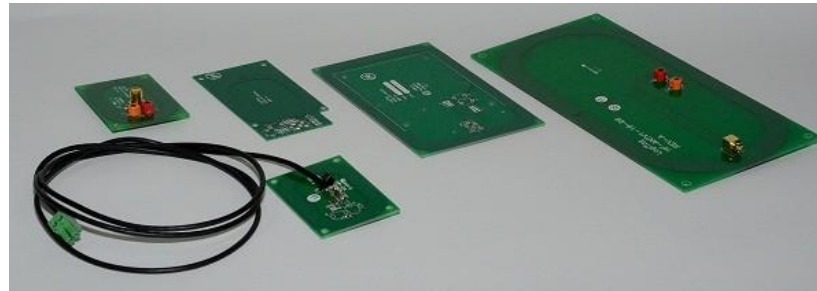
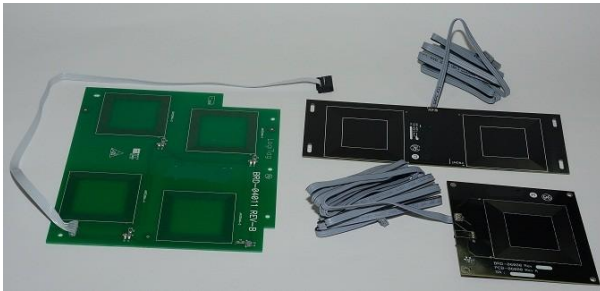
Protección de  
Sistemas  
Informáticos



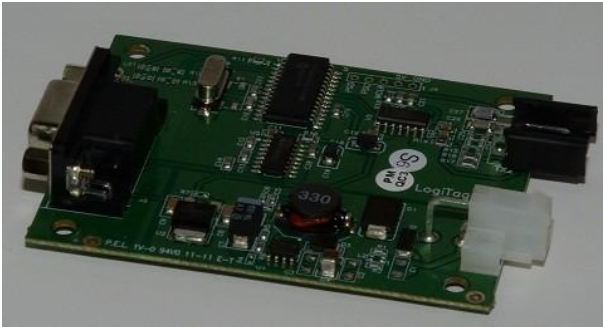
# Sistemas RFID

## Aplicaciones Industriales

Antenas LF (125 KHz) y HF (13.56 Mhz).

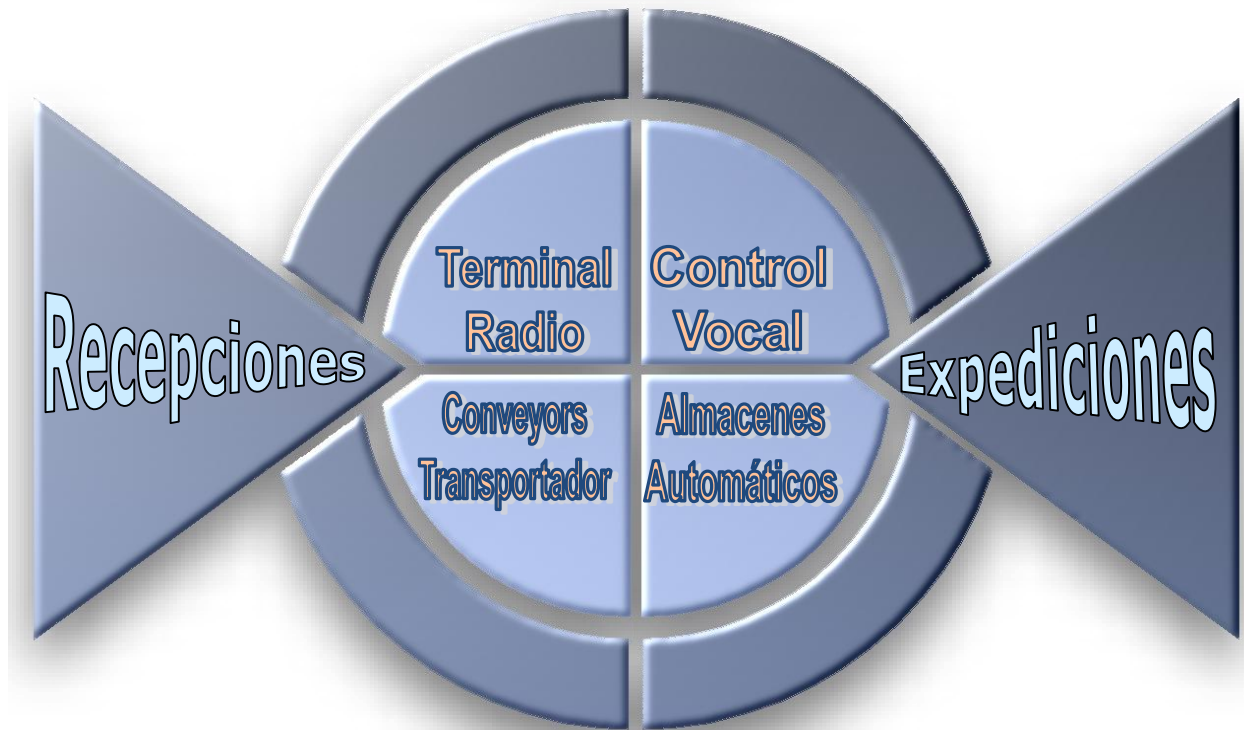


Lectores LF, HF y UHF portátil



# Software de Gestión

## MORPHEUS WMS



# Software de Gestión

**MORPHEUS** ha sido desarrollado por un equipo con mucha experiencia en gestión de almacén y preparación de pedidos con el fin de gestionar perfectamente todos los procesos logísticos y optimizarlos.

Ofrece una amplia gama de funcionalidades totalmente parametrizables para adaptarse a la mayoría de las situaciones específicas de los clientes.

El SGA **MORPHEUS** es la solución adecuada para:

- una gestión avanzada de las ubicaciones
- la optimización y la mejora de todos los procesos en el almacén
- aumentar la productividad optimizando los desplazamientos de los operarios
- la administración del inventario de los productos almacenados
- el seguimiento de los flujos de mercancías desde el proveedor hasta el cliente final
- control integrado de sistemas manuales, sistemas automáticos de almacenaje y pick to light
- análisis y evaluaciones para la adopción de medidas de optimización a medio y largo plazo.
- la supervisión en tiempo real de la actividad del almacén
- medición y análisis de los KPI para la mejora de los procesos
- aumentar el porcentaje de ocupación del almacén
- mantener el equilibrio entre los diferentes almacenes
- Información grafica en las terminales de radiofrecuencia
- adaptarse de forma sencilla a sus procesos de trabajo actuales



MORPHEUS se compone de diferentes módulos para responder a las necesidades de cualquier tipo de solución que se quiera implementar. Esto nos permite utilizar en todo momento los módulos que sean necesarios para cumplir con los requerimientos actuales. También, es posible adaptar los diferentes módulos para cumplir con las necesidades, sin tener que realizar ningún desarrollo específico. Además, MORPHEUS se integra de forma sencilla con cualquier sistema superior de gestión de empresa (ERP) o de gestión logística (WMS).

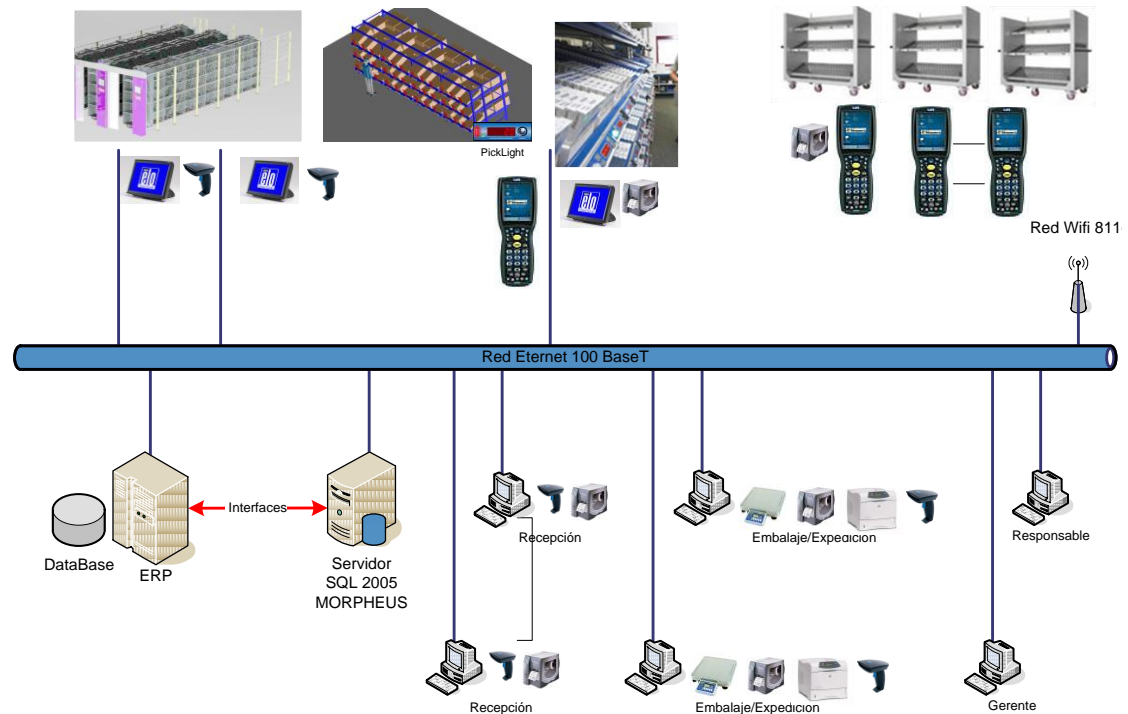
**MORPHEUS, es la solución sencilla e integrada que cumple con sus necesidades.**

# Software de Gestión



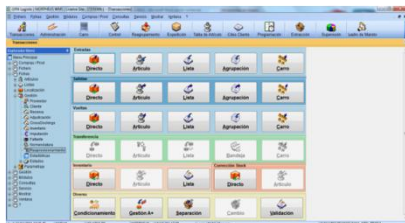
## Arquitectura Típica

- Comunicación con el sistema de gestión
- Servidores de datos
- Área de recepción
- Almacenaje
  - Sistemas de almacenaje manuales
  - Sistemas semiautomáticos
  - Sistemas de almacenaje automáticos
- Picking
  - Terminales de radiofrecuencia
  - Pick to light / Put to Light
  - Agrupación de pedidos
  - Carretillas o carros
- Embalaje / Expedición
- Gestión de transportistas
- Puestos de supervisión



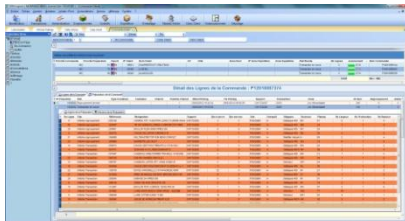
**Parametrización y modularidad son la clave para implementar la solución correcta para el presente y el futuro, garantizando la flexibilidad de adaptación.**

# Software de Gestión



## Modulo base

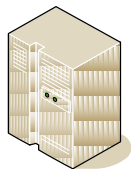
- Gestión de las productos (Referencia, descripción, código de barras, dimensiones, peso.....)
- Gestión de las clases, generales, estratégicas, reaprovisionamiento
- Preparación de pedidos por agrupación
- Posibilidad de control código de barras para eliminar cualquier riesgo de error de la referencia, la ubicación, las cantidades....
- Gestión grafica de los huecos en 3D
- Gestión de las secuencias en entradas y salidas para optimizar los desplazamientos de los operarios y de los sistemas
- Gestión de las secuencias en entradas para repartir las ubicaciones por zonas de tipo A,B,C o por familias o.....
- Gestión de los niveles de reaprovisionamiento
- Gestión de los usuarios
- Derechos de acceso
- Gestión de zonas
- Gestión de los huecos (fijo/caótico)
- Gestión de lotes, caducidades...
- Gestión FIFO, LIFO,...
- Gestión de kits
- Gestión de los históricos de movimientos
- Gestión de informes asociado a generador para crear nuevos o modificar



## Modulo Interfaz

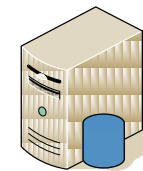
Importaciones y exportaciones desde o hasta su ERP o WMS de:

- Artículos
- Pedidos
- Validaciones de las salidas
- Validación de las entradas
- Ajustes de inventario
- ...



ERP  
Gestión  
Comercial

La comunicación se puede realizar a través de ficheros, tablas, sockets.....



Servidor  
SQL Server  
Base de datos  
**MORPHEUS**

24

07/04/2014

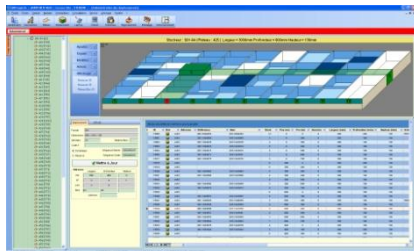
Laureano Moran



# Software de Gestión

## Módulo terminales de radiofrecuencia en Wifi

- Gestión Transacción a la ubicación (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Artículo (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Lista (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Carro (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Agrupación (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión PackingList (Consulta, Modificación, Lectura CDB)
- Gestión Transacción diversos (Transferencia, consulta ubicación)
- Gestión de control de CDB de las transacciones.
- Gestión de las Recepciones / Separación de entradas
- Gestión de inventarios en curso de preparación
- Gestión de inventarios constante o por lista
- Gestión Reagrupamiento
- Gestión de derechos por grupo de operarios
- Gestión posicionamiento en tiempo real por terminal y operario
- Gestión impresión de etiquetas a la demanda o en automático, sobre impresoras en red o seleccionando impresora repartida con escáner de CDB.
- Optimización de los desplazamientos de los operarios.



## Gestión muy elaborada de las ubicaciones

- Gestión gráfica de las ubicaciones en 3D y modificación interactiva con el ratón.
- Ubicaciones Virtuales
- Gestión CDB de las ubicaciones independientemente de su localización.
- Gestión de secuencias de preparación en E/S para optimizar los desplazamientos de los operadores en entrada y en salida.
- Gestión de secuencias de asignación en E/S para repartir las ubicaciones por zona y garantizar una redundancia de las ubicaciones en los sistemas automáticos. Esto permite garantizar que los productos estratégicos deben tener 2 ubicaciones diferentes en los carruseles para no estar bloqueados en caso de avería o mantenimiento del equipo.
- Todas las transacciones son en tiempo real.



# Software de Gestión

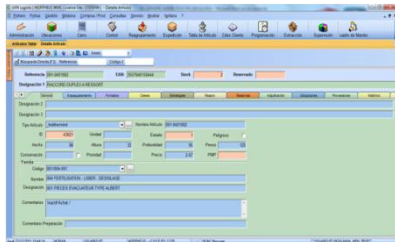
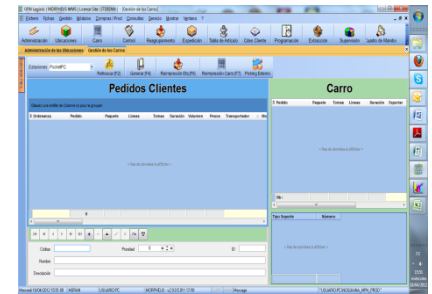


## Módulo Recepción / Separación

- Éste módulo permite repartir los artículos en zonas diferentes teniendo en cuenta el volumen, la forma y la rotación. El operario puede trabajar con carro para hacer todo en una sola operación, la recepción del proveedor y la preparación de la carga, gracias a los carros. Éste módulo permite igualmente validar el pedido y el albarán de entrega en una o varias veces a partir de pedidos proveedores importados del SGA.
- Gestión del **Crossdocking** con afectación directa de recepción a los clientes.
- Gestión de productos efímeros con trazabilidad sin gestión de stock.

## Módulo Niveles Logísticos

- Gestión de niveles logísticos (UVC, PCB, Palet ...)
- Gestión de estrategias de descomposición de pedidos por niveles logísticos
- Visualización de niveles logísticos al momento de la preparación:  
(ejemplo: 1 pieza, 3 cajas de 10 o un cartón de 100).
- Con las dimensiones de niveles logísticos **MORPHEUS** será capaz de recortar los pedidos en preparación por camión y de mostrar los pesos y el volumen de cada preparación.
- Gestión EAN128 palet, gestión de lotes.

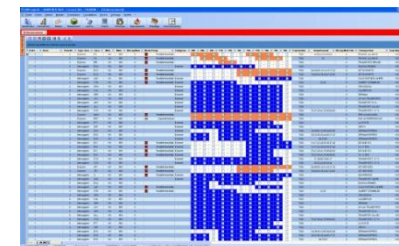


## Modulo Orden de lanzamiento

Este modulo permite seleccionar en modo automático según los parámetros deseados, prioridad de los pedidos, orden de llegada, por carga de trabajo, por ruta... y poder en todo momento modificar el orden o realizar selecciones manuales.

## Módulo PackingList

- Gestión de 4 niveles por pedido: Expedición, Palet, Cartón, Producto.
- Gestión de transferencias de productos o cartones entre palets para optimización de las expediciones.
- Impresión PackingList personalizable por cliente
- Trazabilidad de Productos, Lote, Cartones, Palets, Expedición, Pedidos, Clientes ...



# Software de Gestión



## Módulo Expedición

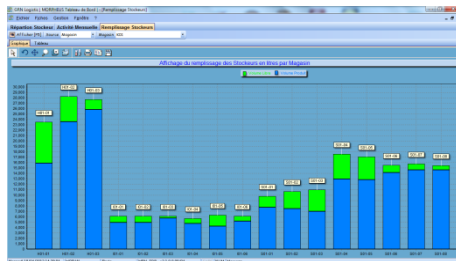
- Gestión Impresión del histórico de las etiquetas transportista y albarán de entrega.
- Configuración de de los documentos (CMR, ADR, IATA,,,) y etiquetas con el generador de estados integrado.
- Gestión de rutas para transportista y camión.
- Gestión de planos de transporte.

## Modulo Email

Envío de correos a clientes, transportistas, servicio técnico, comerciales,.....

## Modulo Supervisión

- Visualizar en tiempo real de forma grafica la carga de trabajo, los pedidos en curso, pendientes, acabados.
- Personalización de las pantallas según las necesidades.
- Visualización de los stocks y necesidades en función de la cartera de pedidos.



## Modulo Estadísticas

- Visualizar las estadísticas de la actividad de cada cliente, operario, pedidos, líneas,... según los datos el histórico.
- Cada estadística realizada se puede visualizar en modo lista o grafica y se puede imprimir o exportar en formato .csv de Excel.

27

07/04/2014

Laureano Moran



# Servicios Noguiana

---

---

# Consultoría



## Analizamos su Situación Actual

Analizamos con ustedes las diferentes soluciones para **mejorar sus procesos de almacén** y para lograr los objetivos trabajaremos utilizando nuestras diferentes herramientas.

Proponemos diferentes paquetes que van desde una evaluación básica, hasta la elaboración y la implementación de un proyecto completo con el objetivo de **reducir los costes y aumentar la productividad.**

## Diferentes fases del proyecto:

- Definición y análisis de las principales problemáticas de su almacén...
- Estudio de los diferentes elementos de la situación actual acorde a la o las problemáticas detectadas y a los objetivos que se quieren alcanzar.
- Estudio de la o las diferentes soluciones que se pueden implementar con objetivo de resultados, niveles de inversión y retorno de la inversión con elementos medibles.
- Selección de los diferentes proveedores.
- Gestión de proyecto y seguimiento de la instalación.
- Asesoramiento a la puesta en marcha y medición de los resultados obtenidos comparándolos con los resultados esperados.
- Seguimiento y propuesta de proyectos de mejora para obtener una constante evolución de la solución implementada.

---

29

07/04/2014

Laureano Moran

---

# Equipos de Segunda Mano



## Compramos y vendemos equipos de segunda mano.

- Todos los sistemas que ofrecemos son de fabricantes reconocidos disponibles en España o importados desde los principales mercados como Alemania, Inglaterra o Francia.
  - Antes de la entrega los revisamos totalmente, cambiando la piezas necesarias y efectuando una revisión completa para su perfecto funcionamiento.
  - Todos los equipos tienen una garantía de 1 año incluyendo piezas, mano de obra y desplazamientos así como 1 de mantenimiento y revisión de seguridad obligatoria.
- Consúltenos en cada momento para conocer la disponibilidad.



---

30

07/04/2014

Laureano Moran

---

# Servicio Técnico



Noguiana le ofrece servicios profesionales y de confianza para sistemas automáticos de almacenaje.

Nosotros encontraremos la solución adecuada para usted de forma rápida, segura y sencilla.

## Resumen de nuestros servicios

- Contratos de Mantenimiento
- Visitas Obligatorias de seguridad
- Instalaciones de equipos nuevos
- Reparaciones de sus equipos
- Suministro de piezas de recambio
- Compra o desmontaje de los sistemas que ya no utilizan
- Traslado de equipos (desmantelamiento, transporte y montaje en la nueva ubicación).
- Atención telefónica (Hotline)
- Modificaciones y mejora de las configuraciones.
- Nuevo software (SGA) adecuado a las nuevas necesidades
- Equipos de Segunda mano
- Accesorios de almacenamiento (cajas, divisores,..)
- Consultoría para mejorar su instalación actual

---

31

07/04/2014

Laureano Moran

---