

Presentación de la Compañía

Misión



Noguiana ofrece sistemas automáticos de archivo, almacenaje y distribución adaptados a la necesidad de sus clientes y con la máxima flexibilidad y adaptabilidad, convirtiéndose en uno de los líderes del mercado, obteniendo un crecimiento constante basado en la elaboración de soluciones rentables para sus clientes y proporcionando un servicio de apoyo, seguimiento y mejora de las instalaciones existentes.

Los principales valores de la compañía son honestidad, calidad y profesionalidad. El objetivo es proporcionar a nuestro personal una formación de alto nivel con procesos de mejora constantes para garantizar los valores de la compañía, así como estabilidad y remuneración acorde a los esfuerzos realizados y los objetivos conseguidos, garantizándoles unas buenas condiciones de trabajo y pensar cada día de forma prioritaria en su seguridad. El desarrollo se realizara en primer lugar en España y luego en Suramérica y Europa.

Compañía



- Noguiana esta compuesta por personas con mas de **30 años de experiencia** en logística de preparación de pedidos y gestión de documentos, habiendo participado en las primeras implantaciones realizadas del sistema Unidosis en logística hospitalaria.
- **Fabricamos en España** los sistemas automáticos de tipo rotativo vertical y los carruseles horizontales, para el resto de los productos necesarios para elaborar una solución completa nos apoyamos en acuerdos con los mejores proveedores a nivel internacional.
- **Nuestras grandes fuerzas** residen en nuestra experiencia, nuestra amplia gama de productos y nuestros software de gestión de almacén y gestión de documentos.
- **Nuestros principales mercados** son las aplicaciones de preparación de pedidos, la farmacia de calle, la farmacia hospitalaria, control de acceso y RFID.

Ventajas Competitivas



- **Soluciones muy adaptadas,**
- **Soporte** durante la instalación y la implementación con al menos dos semanas de acompañamiento para formar el personal y organizar la carga y el arranque.
- Gama de **productos de calidad** y con una fiabilidad superior a la media.
- Constante proceso de mejora de productos utilizando **lo ultimo en tecnología** principalmente en la parte de control e interfaz con el usuario, proponiendo en todo momento las nuevas tecnologías a los clientes ya instalados (Upgrades)
- Cuidando los aspectos de **servicio y telemantenimiento.**



Soluciones Noguiana

Logística Hospitalaria

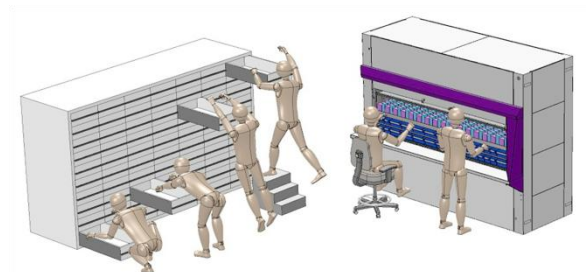
Rotativos Verticales

Sistema Rotativo Vertical para pequeños volúmenes

- Funciona sobre el principio de producto al operario
 - Compuesto por bandejas configurables girando en su interior y posicionándolas a altura ergonómica para realizar los movimientos de entradas y de salidas
 - Adaptado para Unidosis, farmacia de calle, documentación...

Ventajas:

- Ahorro de Espacio
- Alta Productividad de 200 a 700 líneas por hora
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnros a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Optima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
-



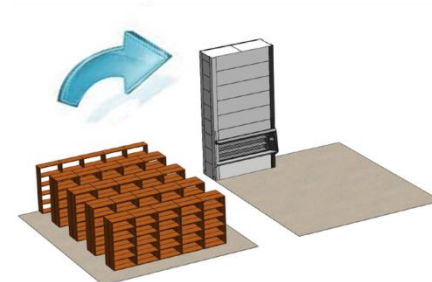
Rotativos Verticales

Sistema Rotativo Vertical para grandes volúmenes

- Funciona sobre el principio de producto al operario
 - Hasta 12 metros de altura
 - Hasta 4 metros de anchura de bandeja
 - Adaptado para productos ligeros o pesados

Ventajas:

- Ahorro de Espacio
- Alta Productividad
- Gran volumen de almacenaje
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnos a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Óptima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
-



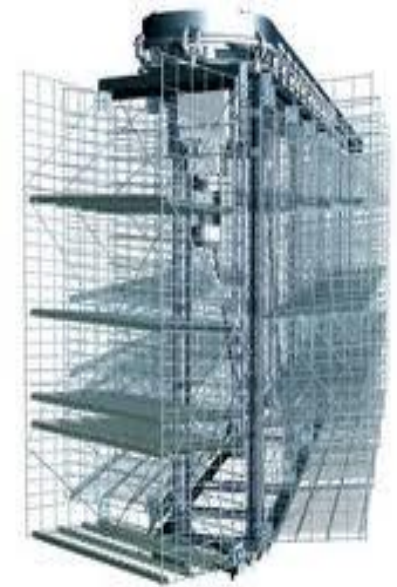
Carruseles Horizontales

Sistema Carrusel Horizontal para grandes volúmenes

- Funciona sobre el principio de producto al operario
 - Ideal para instalaciones con poca altura bajo techo
 - Hasta 70 metros de longitud
 - Adaptado para productos ligeros o pesados

Ventajas:

- Ahorro de Espacio
- Alta Productividad
- Gran volumen de almacenaje
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnros a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Optima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
-



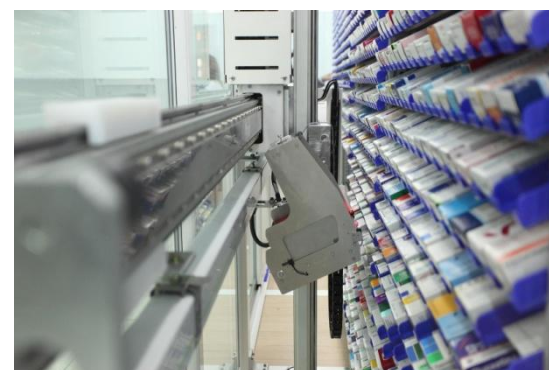
Robot Farmacéutico

Robot Farmacéutico

Por primera vez en el mundo de la robótica farmacéutica se ha utilizado la tecnología patentada Active Roller®, basada en la levitación magnética del MAGLEV el conocido tren bala japonés-; R-evolution® no tiene rozamiento entre la generación del movimiento lineal y su aplicación, nos desplazamos a 0,8 mm de distancia entre los imanes permanentes y el núcleo activo; esto hace que nuestro robot no tenga las habituales roturas de cables, correas dentadas, canaletas porta-cables, etc... de los robots de primera generación.

Ventajas:

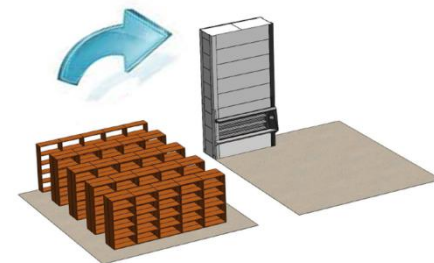
- ALTA TECNOLOGIA. ACTIVE ROLLER.
 - Sin rozamiento en la tracción
 - Similar a la levitación magnética del MAGLEV (el conocido tren bala japonés).
- MENOS COSTES DE MANTENIMIENTO.
 - No tiene las habituales roturas de cables, cadenas porta-cables, correas de transmisión, reductoras, etc. de los robots de 1ª generación
- MÁS ECONÓMICO.
 - El coste total (precio de compra + mantenimiento mensual) del R-evolution® en 10 años es aproximadamente un 50% más económico que un robot de 1ª generación.
- DOBLE ROBOT SIMULTÁNEO.
 - Un primer robot deposita los medicamentos en las bandejas y el segundo robot los dispensa.
 - Insertados hasta 360/h, dispensados hasta 360/h.
- CERO ERRORES.
 - Reducción a cero los errores humanos en la dispensación de medicamentos.
- CONTROL TOTAL.
 - Absoluto control del stock del almacén.
- TIEMPO RECORD.
 - El tiempo medio garantizado de dispensación de un medicamento 10-12 segundos.
- AHORRO.
 - Consumo inferior a una lavadora (conexión monofásica de 220 V)
- 100% COMPATIBLE
 - Compatibilidad total con los softwares farmacéuticos.
- 100% RENTABLE.
 - Aumento del espacio para Parafarmacia
 - Mayor tiempo de dedicación al cliente/paciente.



Lanzaderas Verticales

Ventajas:

- Gran Ahorro de Espacio
- Productividad Elevada
- Gran volumen de almacenaje
- Reducción de los costes de mantenimiento
- Gestión del almacén informatizada con conexión a su Sistema superior
- Gestión FIFO, LIFO, Lotes, Caducidades, Números de serie,.....
- Mejora de las condiciones de trabajo ya que no tenemos desplazamientos y las operaciones de picking se realizan todas a altura ergonómica
- Mejora de seguridad y disminución del riesgo de accidentes ya que no tenemos subirnros a escaleras, manipular cargas pesadas a alturas inadecuadas,.....
- Optima conservación de los productos.
- Posibilidad de soluciones en ambiente controlado, climatizado....
- Acceso controlado, cierre con puertas
- Centraliza los productos en el mínimo espacio
- Reduce de los errores de preparacion
-



10

26/02/2014

Laureano Moran

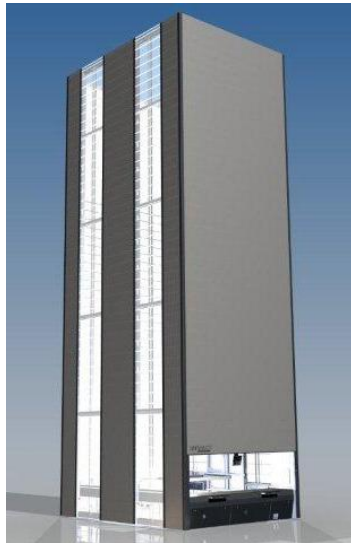
Lanzaderas Verticales

Sistema Lanzadera Vertical

- Funciona sobre el principio de producto al operario
 - Dos espacios de almacenaje en la parte frontal y trasera con un elevador en el centro para acercar las bandejas al puesto de acceso
 - Altura hasta 30 metros
 - Hasta 4 metros de anchura de bandeja
 - Adaptado para productos ligeros o pesados y diferentes tamaños



Mono - Columna



Doble Profundidad



Multi - Columna



Multi- Columna

11

26/02/2014

Laureano Moran

- Noguiana ofrece la gama mas amplia de sistemas de la lanzaderas verticales:
 - Mono-Columna
 - Doble profundidad
 - Multi-Columna

Soluciones RFID

Una única plataforma para la gestión sanitaria en RFID

Smart Cabinet para productos sanitarios

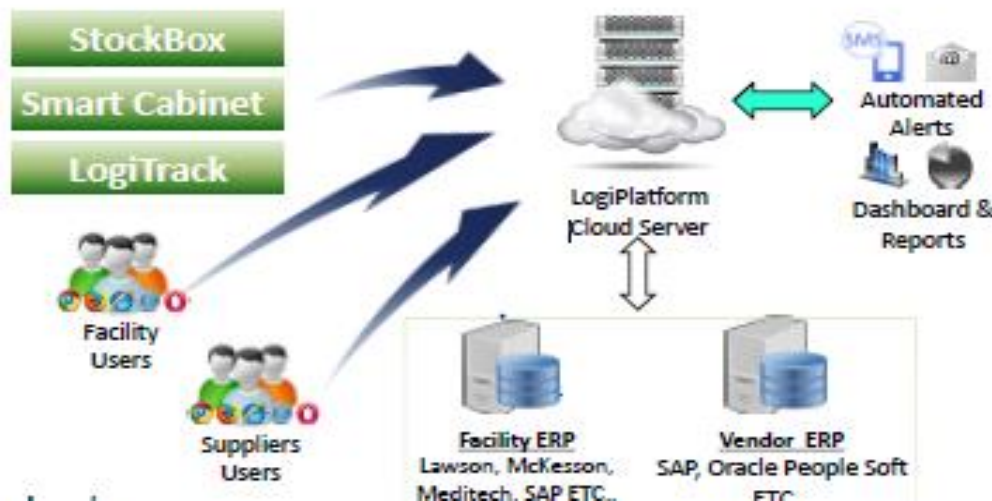
- Inventario en tiempo real
- Informes de consumo

StockBox para gestión de Kanban

- Gestión de huecos y referencias en Kanban
- Trazabilidad de los movimientos

LogiTrack para sistemas sanitarios, pacientes y personal

- Seguimiento de las tareas, gestión de camas, monitorización de las temperaturas
- Flujo de pacientes, detección de errores, prevención
- Protección de niños y bebés, seguimiento de las madres



Soluciones RFID

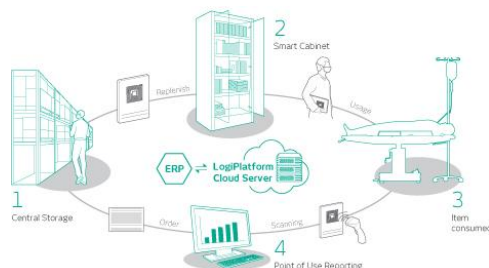
Situación Actual

La situación actual en la mayoría de los centros consiste en :

- Productos de alto coste son gestionados manualmente
- El 50% del tiempo del personal se dedica a la gestión de los stocks
- Rupturas de stock frecuentes
- Perdidas debidas a la caducidad de los productos
- Sobre stock para evitar las rupturas
- Reaprovisionamiento complicado que dificulta la gestión de stock

Solución SmartCabinet - Armarios RFID

- Control remoto del contenido de los armarios
- Conexión inalámbrica con el almacén central
- Stock y trazabilidad de los productos
- Solución ideal para:
 - Quirófanos (cardiología, traumatología, oftalmología,.....)
 - Farmacia
 - Almacén
 - Unidades de enfermería
 - Urgencias
 -



Soluciones RFID

Como funciona

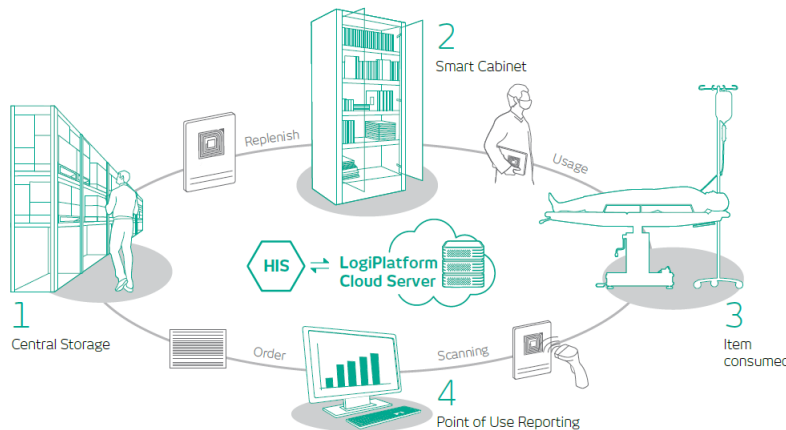
Recepción - Cada producto es equipado con un RFID Tag para darle una identidad inalámbrica que es única

Almacenaje - Los productos almacenados dentro de los SmartCabinet son escaneados periódicamente por RFID para reportar el inventario al servidor

Consumos - Los usuarios necesitan utilizar su identificación personal para desbloquear el armario, permitiendo la trazabilidad de los movimientos incluyendo quien ha retirado el producto

Monitorización - Los productos almacenados dentro de los SmartCabinet son escaneados periódicamente por RFID para reportar el inventario al servidor

Gestión - El equipo de gestión puede medir la reducción de los costes, el aumento de productividad, las caducidades y las rupturas eliminadas



Soluciones RFID



Gama SmatCabinet



Versión estándar



Productos Largos



Farmacia



Soluciones RFID

Video



16

26/02/2014

Laureano Moran

Soluciones RFID

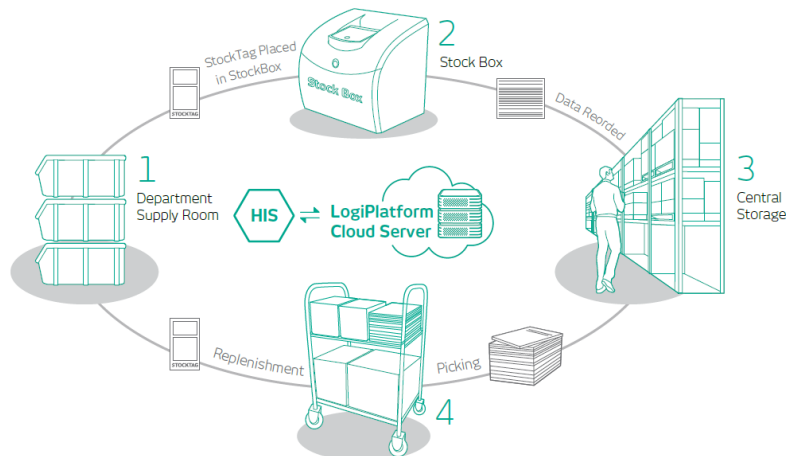
Situación Actual

La situación actual en la mayoría de los centros consiste en :

- Gestión de reaprovisionamiento por mínimos
- Se necesita contar y realizar inventarios
- El 50% del tiempo del personal se dedica a la gestión de los stocks
- Rupturas de stock frecuentes
- Perdidas debidas a la caducidad de los productos
- Sobre stock para evitar las rupturas
- Reaprovisionamiento complicado que dificulta la gestión de stock

Solución StockBox – Sistema KANBAN RFID

- Control remoto del contenido de los armarios
- Conexión inalámbrica con le almacén central
- Stock y trazabilidad de los productos



Soluciones RFID



Solución StockBox

Definición Kanban - Un sistema de Kanban doble hueco creando un hueco principal y otro secundario, pueden ser al lado o delante/detrás.

StockCard definición - Cada par de huecos es equipado con una StockCard que incluye el Tag RFID codificado con todos los datos de los productos (referencia, cantidad, ubicación....)

Consumos - Siempre se realizan las salidas desde el hueco principal.

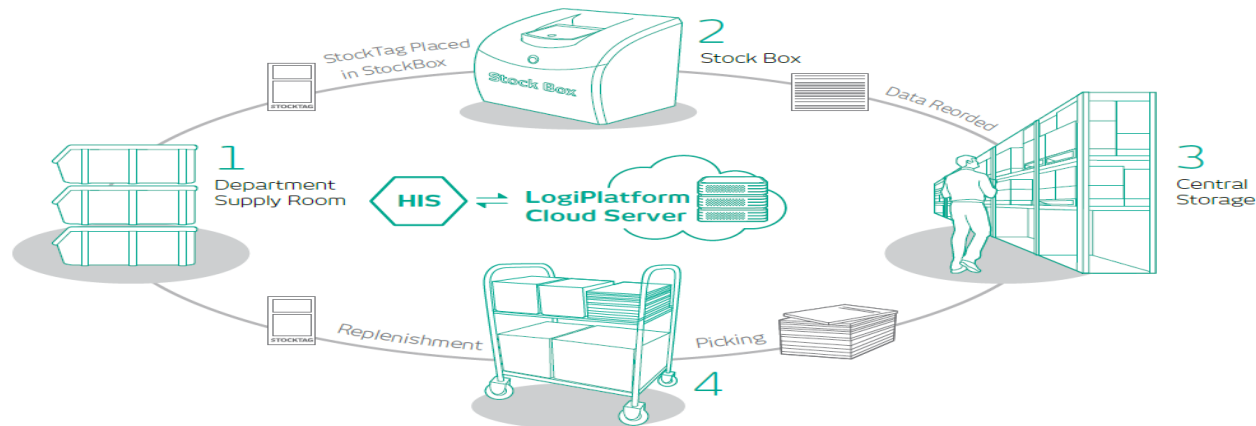
Reaprovisionamiento - Una vez que el hueco principal esta vacío se coge la StockCard y se introduce dentro de la StockBox. Con esta operación se crea una lista de reaprovisionamiento directamente al almacén



Soluciones RFID

Solución StockBox

Carga de los productos- El usuario abre la StockBox y realiza un segundo escaneo antes de devolver la StockCard a su sitio para validar que la entrada del producto se ha realizado.



Soluciones RFID



Video



20

26/02/2014

Laureano Moran

Armarios Control de acceso

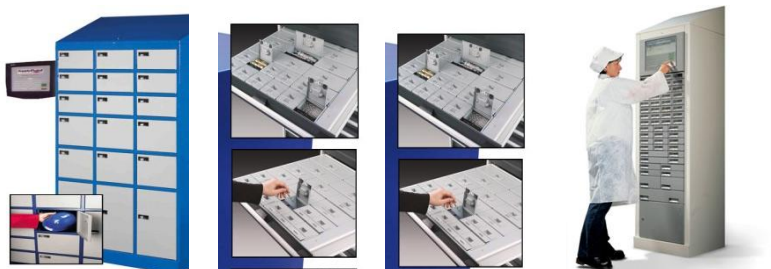


Control de Acceso

- Nuestros sistemas de dispensación controlada le ofrecen una solución versátil y adaptable a sus necesidades.
- Diferentes configuraciones son posibles y configurables desde el hueco más pequeño hasta huecos con mayor volumen.
- Todos estos sistemas se conectan a nuestro software de gestión de almacén y de trazabilidad.

Ventajas:

- Reducir los niveles de inventario
- Eliminar pérdidas por caducidad
- Reducir los tiempos de preparación
- Monitorizar los consumos en tiempo real
- Enlazar consumo con paciente
- Acceso controlado y limitado



Carros Informatizados



◆ Ergonomía, Mostrador de trabajo;

- ◆ Nuestra solución es totalmente integrada, ningún cable ni tornillos aparentes.
- ◆ Mostrador permitiendo posar carpetas de los pacientes o preparar las curas. Puede ser acompañado de otro mostrador deslizante en opción.

◆ Flexibilidad, cajas divisibles y de cestas de almacenaje

- ◆ El carro puede integrar hasta 8 módulos (cajones)
- ◆ 4 raíles laterales permiten el colgar papeleras y soportes varios
- ◆ El raíl se puede usar para lo mismo
- ◆ El equipamiento interior del carro es totalmente modular y puede evolucionar acorde a sus necesidades presentes y futuras.

◆ Autonomía;

- ◆ La batería integrada garantiza 12 horas de autonomía en utilización normal,
- ◆ Sin efecto memoria,
- ◆ Tiempo de carga de 6 horas

◆ Silencio, manejabilidad, estabilidad, ruedas giratorias con freno,

- ◆ Nuestra solución es equipada con ruedas sanitarias (**día. 125 mm**), con reducido campo de contacto dos de ellas con freno,
- ◆ Una atención particular ha sido tomada para respetar la normas de anti-vuelco.

Carros Informatizados

◆ Soporte para teclado y raton externo;

- ◆ El teclado (con touchpad) esta totalmente integrado,
- ◆ 1 puerto RJ45 y wifi permite una conexión sencilla a su red informática.

◆ Altura del carro

- ◆ La pantalla táctil instalada sobre nuestra carro permite una utilización ergonómica de los diferentes programas instalados.
- ◆ La altura del carro ha sido definida con las normas en vigor de protección de riesgos laborales y los estudios de ergonomía de los puestos de trabajo.

◆ Limpieza sencilla, respecto de las normas de higiene ;

- ◆ El conjunto del carro se puede desinfectar con los productos de descontaminación utilizados por los equipos del centro hospitalario,
- ◆ LA pantalla, el teclado y el ratón son IP68.

◆ Seguridad, seguridad del material informático;

- ◆ La barra de cierre de los cajones o cestas bloquea el acceso a estos mismos y la unidad PC,
- ◆ La integración del equipo informático evita los cables aparentes y limita lo riesgos de robo o rotura.

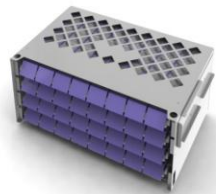


Carros Informatizados

Gama de Acondicionamientos

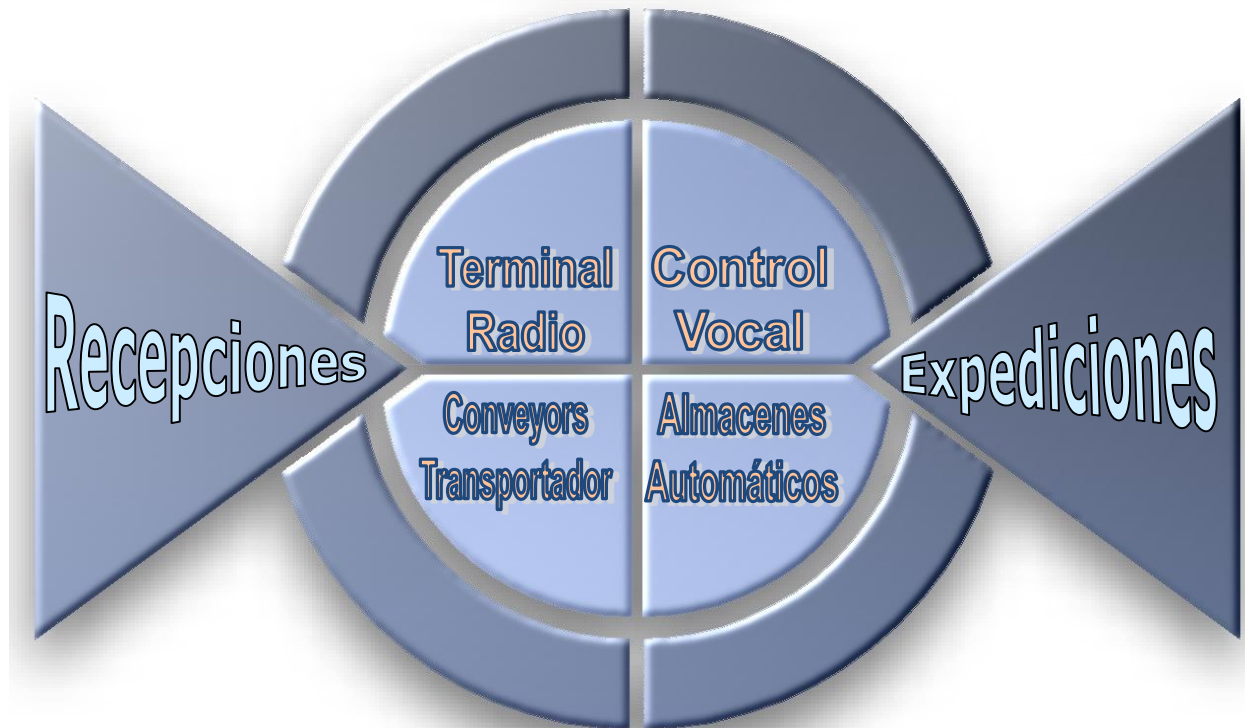
Para adaptarse a sus necesidades se pueden acoplar diferentes accesorios para cumplir con la solución deseada para cada departamento

- Cajas con separadores de diferentes alturas y anchuras
- Cestones de diferentes dimensiones
- Contenedores
- Papeleras
- Soporte Botellas
- Soportes adaptables
-



Software de Gestión

MORPHEUS WMS



Software de Gestión

MORPHEUS ha sido desarrollado por un equipo con mucha experiencia en gestión de almacén y preparación de pedidos con el fin de gestionar perfectamente todos los procesos logísticos y optimizarlos.

Ofrece una amplia gama de funcionalidades totalmente parametrizables para adaptarse a la mayoría de las situaciones específicas de los clientes.

El SGA **MORPHEUS** es la solución adecuada para:

- una gestión avanzada de las ubicaciones
- la optimización y la mejora de todos los procesos en el almacén
- aumentar la productividad optimizando los desplazamientos de los operarios
- la administración del inventario de los productos almacenados
- el seguimiento de los flujos de mercancías desde el proveedor hasta el cliente final
- control integrado de sistemas manuales, sistemas automáticos de almacenaje y pick to light
- análisis y evaluaciones para la adopción de medidas de optimización a medio y largo plazo.
- la supervisión en tiempo real de la actividad del almacén
- medición y análisis de los KPI para la mejora de los procesos
- aumentar el porcentaje de ocupación del almacén
- mantener el equilibrio entre los diferentes almacenes
- Información grafica en las terminales de radiofrecuencia
- adaptarse de forma sencilla a sus procesos de trabajo actuales



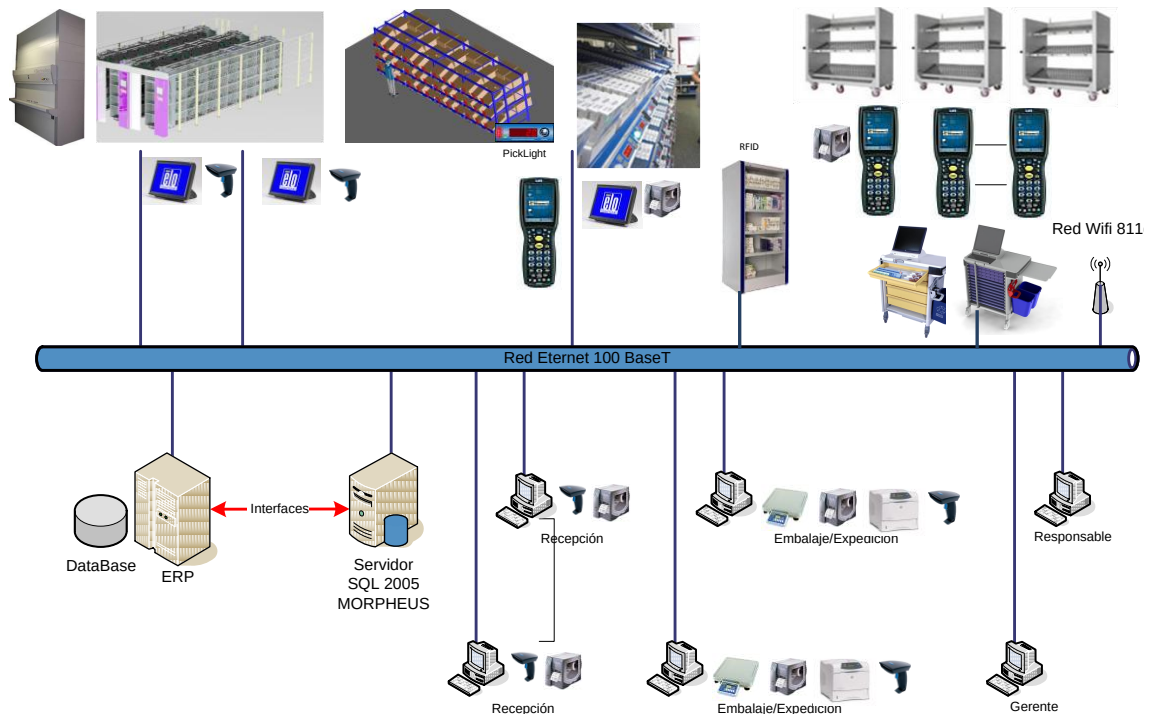
MORPHEUS se compone de diferentes módulos para responder a las necesidades de cualquier tipo de solución que se quiera implementar. Esto nos permite utilizar en todo momento los módulos que sean necesarios para cumplir con los requerimientos actuales. También, es posible adaptar los diferentes módulos para cumplir con las necesidades, sin tener que realizar ningún desarrollo específico. Además, MORPHEUS se integra de forma sencilla con cualquier sistema superior de gestión de empresa (ERP) o de gestión logística (WMS).

MORPHEUS, es la solución sencilla e integrada que cumple con sus necesidades.

Software de Gestión

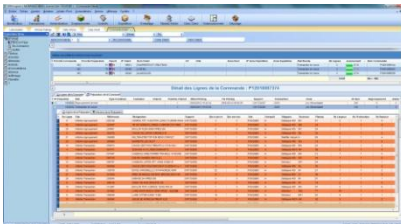
Arquitectura Típica

- Comunicación con el sistema de gestión
- Servidores de datos
- Área de recepción
- Almacenaje
 - Sistemas de almacenaje manuales
 - Sistemas semiautomáticos
 - Sistemas de almacenaje automáticos
- Picking
 - Terminales de radiofrecuencia
 - Pick to light / Put to Light
 - Agrupación de pedidos
 - Carretillas o carros
- Embalaje / Expedición
- Gestión de transportistas
- Puestos de supervisión



Parametrización y modularidad son la clave para implementar la solución correcta para el presente y el futuro, garantizando la flexibilidad de adaptación.

Software de Gestión



Modulo base

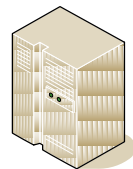
- Gestión de las productos (Referencia, descripción, código de barras, dimensiones, peso.....)
- Gestión de las clases, generales, estratégicas, reaprovisionamiento
- Preparación de pedidos por agrupación
- Posibilidad de control código de barras para eliminar cualquier riesgo de error de la referencia, la ubicación, las cantidades....
- Gestión grafica de los huecos en 3D
- Gestión de las secuencias en entradas y salidas para optimizar los desplazamientos de los operarios y de los sistemas
- Gestión de las secuencias en entradas para repartir las ubicaciones por zonas de tipo A,B,C o por familias o.....
- Gestión de los niveles de reaprovisionamiento
- Gestión de los usuarios
- Derechos de acceso
- Gestión de zonas
- Gestión de los huecos (fijo/caótico)
- Gestión de lotes, caducidades...
- Gestión FIFO, LIFO,...
- Gestión de kits
- Gestión de los históricos de movimientos
- Gestión de informes asociado a generador para crear nuevos o modificar

Modulo Interfaz

Importaciones y exportaciones desde o hasta su ERP o WMS de:

- Artículos
- Pedidos
- Validaciones de las salidas
- Validación de las entradas
- Ajustes de inventario
- ...

La comunicación se puede realizar a través de ficheros, tablas, sockets.....



ERP
Gestión
Comercial

Referencias & Datos Técnicos →

Pedidos Clientes →

← Validación Salidas

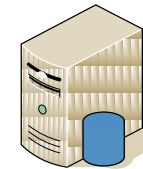
← Validación Expediciones

Recepción Clientes →

← Validación Entradas en Stock

← Facturación Clientes

← Ajuste Inventario Delta



Servidor
SQL Server
Base de datos
MORPHEUS

28

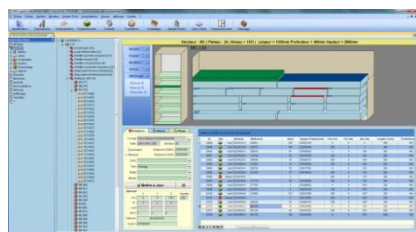
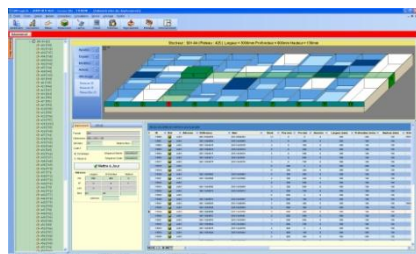
26/02/2014

Laureano Moran

Software de Gestión

Módulo terminales de radiofrecuencia en Wifi

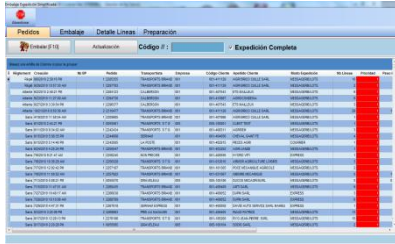
- Gestión Transacción a la ubicación (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Artículo (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Lista (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Carro (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión Transacción por Agrupación (Entrada / Salida / Vuelta/ Inventario)
- Gestión PackingList (Consulta, Modificación, Lectura CDB)
- Gestión Transacción diversos (Transferencia, consulta ubicación)
- Gestión de control de CDB de las transacciones.
- Gestión de las Recepciones / Separación de entradas
- Gestión de inventarios en curso de preparación
- Gestión de inventarios constante o por lista
- Gestión Reagrupamiento
- Gestión de derechos por grupo de operarios
- Gestión posicionamiento en tiempo real por terminal y operario
- Gestión impresión de etiquetas a la demanda o en automático, sobre impresoras en red o seleccionando impresora repartida con escáner de CDB.
- Optimización de los desplazamientos de los operarios.



Gestión muy elaborada de las ubicaciones

- Gestión gráfica de las ubicaciones en 3D y modificación interactiva con el ratón.
- Ubicaciones Virtuales
- Gestión CDB de las ubicaciones independientemente de su localización.
- Gestión de secuencias de preparación en E/S para optimizar los desplazamientos de los operadores en entrada y en salida.
- Gestión de secuencias de asignación en E/S para repartir las ubicaciones por zona y garantizar una redundancia de las ubicaciones en los sistemas automáticos. Esto permite garantizar que los productos estratégicos deben tener 2 ubicaciones diferentes en los carruseles para no estar bloqueados en caso de avería o mantenimiento del equipo.
- Todas las transacciones son en tiempo real.

Software de Gestión

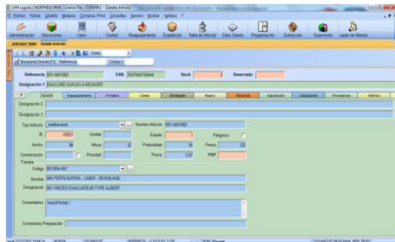


Módulo Recepción / Separación

- Éste módulo permite repartir los artículos en zonas diferentes teniendo en cuenta el volumen, la forma y la rotación. El operario puede trabajar con carro para hacer todo en una sola operación, la recepción del proveedor y la preparación de la carga, gracias a los carros. Éste módulo permite igualmente validar el pedido y el albarán de entrega en una o varias veces a partir de pedidos proveedores importados del SGA.
- Gestión del **Crossdocking** con afectación directa de recepción a los clientes.
- Gestión de productos efímeros con trazabilidad sin gestión de stock.

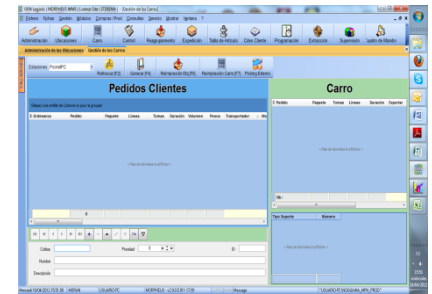
Módulo Niveles Logísticos

- Gestión de niveles logísticos (UVC, PCB, Palet ...)
- Gestión de estrategias de descomposición de pedidos por niveles logísticos
- Visualización de niveles logísticos al momento de la preparación:
(ejemplo: 1 pieza, 3 cajas de 10 o un cartón de 100).
- Con las dimensiones de niveles logísticos **MORPHEUS** será capaz de recortar los pedidos en preparación por camión y de mostrar los pesos y el volumen de cada preparación.
- Gestión EAN128 palet, gestión de lotes.



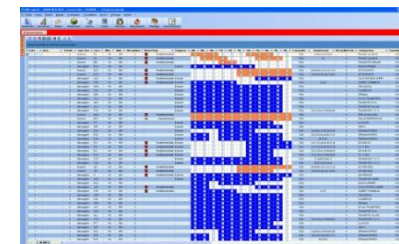
Modulo Orden de lanzamiento

Este modulo permite seleccionar en modo automático según los parámetros deseados, prioridad de los pedidos, orden de llegada, por carga de trabajo, por ruta... y poder en todo momento modificar el orden o realizar selecciones manuales.



Módulo PackingList

- Gestión de 4 niveles por pedido: Expedición, Palet, Cartón, Producto.
- Gestión de transferencias de productos o cartones entre palets para optimización de las expediciones.
- Impresión PackingList personalizable por cliente
- Trazabilidad de Productos, Lote, Cartones, Palets, Expedición, Pedidos, Clientes ...



30

26/02/2014

Laureano Moran

Software de Gestión



Módulo Expedición

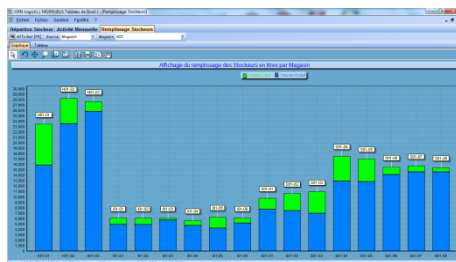
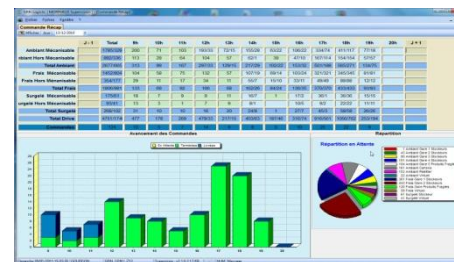
- Gestión Impresión del histórico de las etiquetas transportista y albarán de entrega.
- Configuración de de los documentos (CMR, ADR, IATA,...) y etiquetas con el generador de estados integrado.
- Gestión de rutas para transportista y camión.
- Gestión de planos de transporte.

Modulo Email

Envío de correos a clientes, transportistas, servicio técnico, comerciales,.....

Modulo Supervisión

- Visualizar en tiempo real de forma grafica la carga de trabajo, los pedidos en curso, pendientes, acabados.
- Personalización de las pantallas según las necesidades.
- Visualización de los stocks y necesidades en función de la cartera de pedidos.



Modulo Estadísticas

- Visualizar las estadísticas de la actividad de cada cliente, operario, pedidos, líneas,... según los datos el histórico.
- Cada estadística realizada se puede visualizar en modo lista o grafica y se puede imprimir o exportar en formato .csv de Excel.